

TYTAN PROFESSIONAL Low Expansion

Pištolska PU pjena niske ekspanzije 750 ml

Jednokomponentna poliuretanska pjena koja se stvrdnjava pod utjecajem vlage sadržane u zraku. Odlikuje se homogenom, finom staničnom strukturom. Pjena se proizvodi u pogonu s uvedenim sustavom upravljanja kvalitetom ISO 9001:2015.

Primjena

- brtvljenje pri ugradnji prozora
- brtvljenje pri ugradnji vrata
- popunjavanje šupljina, pukotina, procijepa i prodora cijevi
- brtvljenje spojeva krova, zidova i podova
- zvučna izolacija
- toplinska izolacija

Prednosti

- povećana izdašnost pjene
- nizak tlak pjene
- malo naknadno povećanje volumena pjene (post-ekspanzija)
- standardna zapaljivost pjene
- pjena nije namijenjena višepozicijskoj primjeni
- standardna prionjivost pjene na podlogu



Upute za uporabu

Prije primjene pročitajte sigurnosne upute navedene u sigurnosno-tehničkom listu (STL).

1 Priprema proizvođača

- Prehladnu limenku potrebno je dovesti na sobnu temperaturu, npr. uranjanjem u toplu vodu temperature do 30 °C ili ostavljanjem na sobnoj temperaturi najmanje 24 h.
- Temperatura pištolja ne smije biti niža od temperature limenke.

2 Priprema podloge

- Pjena prianja na uobičajene građevinske materijale kao što su opeka, beton, žbuka, drvo, metali, stiropor, tvrdi PVC i tvrdi PUR.
- Radnu površinu potrebno je očistiti i odmastiti.
- Pri temperaturi primjene iznad 0 °C podlogu treba navlažiti vodom.
- Zaštitite površine izložene slučajnom onečišćenju pjenom.

3 Nanošenje

- Stavite zaštitne rukavice.
- Snažno protresite limenku (10 – 20 sekundi, ventilom prema dolje) kako bi se sastojci temeljito izmiješali.
- Navijte limenku na pištolj.
- Radni položaj limenke je „ventilom prema dolje“.
- Okomite procijepa treba puniti pjenom počevši odozdo prema gore.
- Ne puniti cijeli procijep – pjena će povećati volumen.
- Pri brtvljenju vrata i prozora održavajte razmak od najmanje 10 mm i najviše 30 mm između otvora u zidu i okvira vrata ili prozora.

Izrađeno: 2021.05.06 | Prijevod: 2026.10.21

1/3

- Procijepi širi od 30 mm ne preporučuju se. Procijepe šire od 30 mm puniti odozdo prema gore, naizmjenice od jedne stijenke otvora do druge, u cik-cak uzorku.
- Procijepi širi od 50 mm nisu dopušteni.
- Ako se nanošenje prekine na više od 5 minuta, mlaznicu pištolja sa svježom pjenu potrebno je očistiti čistačem za poliuretansku pjenu. Pritom na izlaz pištolja stavite plastičnu cjevčicu priloženu u pakiranju pištolja, kako bi se izbjeglo stvaranje maglice od čistača i ostataka iz pištolja. Zatim na pištolj navijte limenku čistača i pritisnite okidač dok iz pištolja ne poteče bistra tekućina. Limenku je prije uporabe potrebno protresti. Ako se pištolj odvije s limenke, potrebno je čistačem očistiti i ventil.

4 Radovi nakon završetka nanošenja

- Odmah nakon potpunog stvrdnjavanja pjenu je potrebno zaštititi od UV zračenja, npr. žbukom ili bojom.
- Po završetku rada pištolj temeljito očistite. Na izlaz pištolja stavite plastičnu cjevčicu priloženu u pakiranju pištolja, kako bi se izbjeglo stvaranje maglice od čistača i ostataka iz pištolja. Zatim na pištolj navijte limenku čistača i pritisnite okidač dok iz pištolja ne poteče bistra tekućina.

5 Napomene / ograničenja

- **UGRADNJA VRATA I PROZORA BEZ MEHANIČKOG SPAJANJA NIJE DOPUŠTENA. NEDOSTATAK MEHANIČKIH SPOJNICA MOŽE UZROKOVATI DEFORMACIJU UGRAĐENOG ELEMENTA.**
- Proces stvrdnjavanja ovisi o temperaturi i vlažnosti. Pad temperature okoline ispod minimalne temperature primjene unutar 24 h od nanošenja može utjecati na kvalitetu i/ili ispravnost brtvljenja.
- Prerana obrada pjene može uzrokovati nepovratne promjene njezine strukture i stabilnosti te pogoršati njezina uporabna svojstva.
- Otvoreno pakiranje pjene potrebno je potrošiti u roku od 1 tjedna.
- Pjena ne prijanja na polietilen, polipropilen, poliamid, silikon i teflon.
- Svježu pjenu potrebno je ukloniti čistačem za poliuretansku pjenu.
- Stvrdnuta pjena može se ukloniti samo mehanički (npr. nožem).
- Kvaliteta i tehničko stanje korištenog pištolja utječu na svojstva konačnog proizvoda.
- Pjena se ne smije koristiti u prostorima bez dotoka svježeg zraka, u slabo prozračenim prostorima ni na mjestima izloženim izravnom sunčevom svjetlu.

Tehnički podaci

Parametar (+23 °C / 50 % RH)	Vrijednost
Vrijeme potpunog stvrdnjavanja (RB024) [h]	24
Vrijeme do rezanja (TM 1005-2013)*, rezultat za traku pjene promjera 3 cm [min]	≤ 40
Razred zapaljivosti (DIN 4102)	B3
Razred reakcije na požar (EN 13501-1:2008)	F
Dimenzijska stabilnost (TM 1004-2013) [%]	≤ 5
Koeficijent toplinske vodljivosti (λ) (RB24) [W/mK]	0,036
Naknadno povećanje volumena (post-ekspanzija) (TM 1010-2012) [%]	30 - 60
Izdašnost (slobodno pjenjenje) (RB024) [l]	45 - 55
Izdašnost u procijepu (vrijednost za procijep dimenzija 35 x 1000 x 35 mm (širina x duljina x dubina)) (RB024) [l]	34 - 40
Vrijeme stvaranja pokorice (TM 1014-2013) [min]	≤ 10
Boja	Vrijednost
Žuta	+
Uvjeti primjene	Vrijednost
Temperatura limenke / pištolja (optimalno +20 °C) [°C]	+10 - +30
Temperatura okoline / podloge [°C]	+5 - +30

* Rezultat je naveden za traku pjene promjera 3 cm.

Transport / skladištenje

Pjena zadržava uporabna svojstva 12 mjeseci od datuma proizvodnje, pod uvjetom da se skladišti u originalnom pakiranju, u uspravnom položaju (ventilom prema gore), na suhom mjestu, pri temperaturi od +5 °C do +30 °C. Skladištenje pri temperaturi višoj od +30 °C skraćuje rok uporabe proizvoda i nepovoljno utječe na njegova svojstva. Proizvod se može skladištiti pri temperaturi od -5 °C, ali ne dulje od 7 dana (ne računajući transport). Skladištenje limenki pri temperaturi višoj od +50 °C ili u blizini otvorenog plamena nije dopušteno. Skladištenje proizvoda u položaju drukčijem od preporučenog može uzrokovati blokiranje ventila. Limenka se ne smije gnječiti ni bušiti, čak ni kad je prazna.

Pjenu ne prevozite u putničkom prostoru vozila. Prevoziti isključivo u prtljažniku.

Detaljne informacije o transportu navedene su u sigurnosno-tehničkom listu (STL).

Temperatura transporta	Najdulje trajanje transporta [dan]
< -20 °C	4
-19 °C ÷ -10 °C	7
-9 °C ÷ 0 °C	10

Mjere zaštite zdravlja i sigurnosti

Informacije navedene u ovom dokumentu dane su u dobroj vjeri na temelju istraživanja proizvođača i smatraju se točnima. Međutim, budući da su uvjeti i načini primjene naših proizvoda izvan naše kontrole, ove informacije ne smiju zamijeniti vlastita ispitivanja kupca kojima se utvrđuje jesu li proizvodi proizvođača u potpunosti prikladni za njegovu specifičnu primjenu. Jedino jamstvo proizvođača jest da će proizvod ispunjavati važeće prodajne specifikacije. Isključivo pravno sredstvo u slučaju povrede tog jamstva ograničeno je na povrat kupovne cijene ili zamjenu proizvoda za koji se utvrdi da ne odgovara jamstvu. Proizvođač izričito isključuje sva druga izričita ili prešutna jamstva prikladnosti za određenu namjenu ili utrživosti. Proizvođač ne preuzima odgovornost za slučajnu ili posljedičnu štetu. Prijedlozi za uporabu ne smiju se tumačiti kao poticaj na povredu bilo kojeg patenta.

Napomene / ograničenja

Svi navedeni parametri temelje se na laboratorijskim ispitivanjima u skladu s internim standardima proizvođača i u velikoj mjeri ovise o uvjetima stvrdnjavanja pjene (temperatura limenke, okoline i podloge, kvaliteta korištene opreme i vještina osobe koja nanosi pjenu).

Proizvođač preporučuje da se završni radovi započnu nakon potpunog stvrdnjavanja, odnosno nakon 24 h.

Proizvođač primjenjuje ispitne metode koje je odobrila FEICA, a koje osiguravaju transparentne i ponovljive rezultate ispitivanja, kako bi kupci dobili točan prikaz svojstava proizvoda. Ispitne metode FEICA OCF dostupne su na: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA je multinacionalno udruženje koje predstavlja europsku industriju ljepila i brtvila, uključujući proizvođače jednokomponentnih pjena.